



Certificado AENOR de Producto



034/002018

AENOR certifica que la organización

CERAMICAS SAZA, S.A.

con domicilio social en CAMINO DE JAMBRINA, S/N 49700 CORRALES DEL VINO (Zamora - España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 2111402 (ver anexo)

elaboradas en CAMINO DE JAMBRINA, S/N 49700 CORRALES DEL VINO (Zamora - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Primera emisión 2023-11-23

Expiración 2028-11-23

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



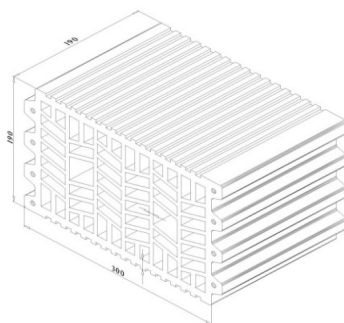
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 2111402

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERAMICAS SAZA, S.A. - CORRALES DEL VINO (ZAMORA)
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-7,5 de 300 x 190 x 190
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 7,5 - 970(D1) - 300x190x190 - A - L0,280 - E(4,4,4) - N2100(D1) - G3 - FR54 - B0,15 - V50/100 - M≤0,7
 NOMBRE COMERCIAL: TERMO SAZA DE 19
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
Dimensiones		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 6		± 6
	Recorrido			± 6		± 6
				± 10	R1	± 10
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0	≥ 6,0		
	tabiquillo		≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	54	> 25; ≤ 60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 49 - Máx: 59			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A		
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 7,5 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 3		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	2.100			
	Aparente (Kg/m ³)		970			
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 9.750			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ _{pieza} (W/m x k)			0,28			
R _{muro} (m ² x k/w)			0,440			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	50/100			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,70			
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			SI			
Observaciones:						

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 BLOQUE MACHIHembrado PIEZAS ESPECIALES: ESQUINAS, MEDIOS Y ZUNCHO

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma