



Certificado AENOR de Producto



034/002017

AENOR certifica que la organización

CERAMICAS SAZA, S.A.

con domicilio social en CAMINO DE JAMBRINA, S/N 49700 CORRALES DEL VINO (Zamora - España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 2111401 (ver anexo)

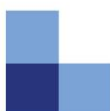
elaboradas en CAMINO DE JAMBRINA, S/N 49700 CORRALES DEL VINO (Zamora - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Primera emisión 2023-11-23

Expiración 2028-11-23

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



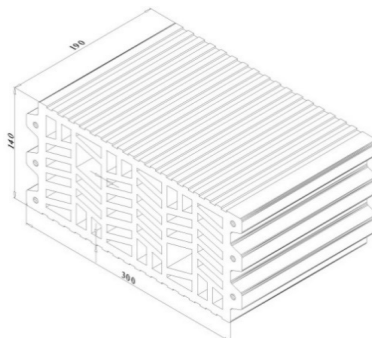
PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 2111401

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERAMICAS SAZA, S.A. - CORRALES DEL VINO (ZAMORA)
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-7,5 de 300 x 190 x 140
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 7,5 - 970(D1) - 300x190x140 - A - L0,280 - E(4,4,4) - N2100(D1) - G3 - FR45 - B0,15 - V50/100 - M≤0,7
 NOMBRE COMERCIAL: TERMOAZA DE 14
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR			
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada				
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas			
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada			
Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm							
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7	
				± 6		± 6	
				± 5		± 5	
	Recorrido		± 10	R1	± 10	R1	± 10
			± 8		± 8		
			± 7		± 7		
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0	≥ 6,0			
	tabiquillo		≥ 3,0	≥ 3,0			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A				
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0		
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0			
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0			
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	45	> 25; ≤ 60			
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 41 - Máx: 50				
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5			
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20			
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A			
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 7,5 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 3			
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	2.100				
	Aparente (Kg/m ³)		970				
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)			
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 7.750				
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo				
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos				
λ _{pieza} (W/m x k)		Catálogo CTE	0,28				
R _{muro} (m ² x k/w)			0,320				
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	50/100				
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0				
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,70				
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 % UNE-EN 13501-1	A1				
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15				
Piezas especiales			SI				

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 BLOQUE MACHIHEMBADO PIEZAS ESPECIALES: ESQUINAS, MEDIOS Y ZUNCHO

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma